



## HOGFORS: ВСЕ ЛУЧШЕЕ ДЛЯ УРАЛЬСКИХ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ

Построение современной и эффективной системы теплоснабжения невозможно без передового оборудования и новых технологических решений. Именно поэтому такое большое внимание специалистов жилищно-коммунального комплекса, энергетических служб предприятий Свердловской области вызвал прошедший в рамках выставки «Технологический нокаут» российско-финский симпозиум «Тепловые сети XXI века: составляющие эффективности», организованный корпорацией HOGFORS.

Открывая встречу, начальник отдела энергосбережения министерства энергетики и ЖКХ Свердловской области Александр Чистяков подчеркнул серьезные перспективы от внедрения в тепловых сетях современного оборудования. В настоящее время специалистами министерства в рамках совместного проекта с Евросоюзом ведется работа по всестороннему анализу топливно-энергетического баланса региона. Эта работа рассчитана до 2010 года и поможет выявить потери при выработке и транспортировке тепловой энергии. Следующий шаг – максимальное сокращение издержек.

В свою очередь Леонид Соловьев, технический директор-главный инженер производственной дирекции Свердловской области ОАО «ТГК-9»

остановился на роли запорной арматуры в обеспечении бесперебойной работы тепловых сетей. При возникновении аварийных ситуаций возможность быстрого отключения отдельных участков имеет первостепенное значение. Арматура с низкими показателями эффективности заставляет отключать значительно более протяженные участки, порой, граница отключения вырастает в 2-3 раза. Возникает также проблема утилизации горячей воды. Отечественная арматура, к сожалению, пока не отличается высоким качеством, а ее обслуживание требует достаточно серьезных затрат. Необходимо ежегодно вскрывать арматуру, производить набивку сальников.

– Несколько лет назад наши специалисты начали применять арматуры фирмы HOGFORS. Практика использования этих затворов составляет уже более пяти лет, без нареканий и рекламаций. Единственно, что при монтаже и эксплуатации необходимо четко соблюдать заявленные производителем технические условия. Стоимость этой арматуры в итоге вполне сопоставима с отечественными аналогами, а вот качество и эффективность эксплуатации – выше на целый порядок, – подчеркнул Леонид Соловьев.

Заместитель генерального директора ОАО «Каменская коммунальная компания» Григорий Виноградов также поделился опытом эксплуатации арматуры HOGFORS на тепловых сетях. С 2006 года на объектах «Каменской коммунальной компании» были установ-

лены затворы HOGFORS. Результаты были видны с самого начала. Затворы отличаются высокой герметичностью, не требуют дополнительного обслуживания. В свою очередь главный инженер Среднеуральской гидроэлектростанции Александр Федотов отметил надежность, компактность и небольшой вес финских затворов.

Коммерческий директор «HOGFORS OY» Патрик Густавсон познакомил участников симпозиума со структурой и направлениями деятельности холдинга «Примако». Холдинговая группа «Примако», в состав которой входят заводы HOGFORS, объединяет большое число финских предприятий различного профиля. Общий оборот этих компаний составляет 720 млн. евро. Энергетическая группа компании целенаправленно занимается созданием под маркой HOGFORS широкого спектра энергетического оборудования. В частности, кроме запорной арматуры заводы HOGFORS выпускают теплообменники, тепловые пункты, различные технологические емкости, металлические мачты для силовых машин. Таким образом, клиенты компании имеют возможность приобрести сразу весь комплекс современного энергетического оборудования в одном месте.

– Производством запорной арматуры наша компания занимается уже более 80 лет. Мы ответственно относимся к задачам, которые ставят перед нами клиенты, развиваем ассортимент выпускаемой продукции, работаем



над повышением ее качества. Особое значение в наших планах занимает Россия, потому что в этой стране большая роль уделяется развитию энергетики. В частности, в начале февраля в Санкт-Петербурге появилось первое представительство компании в России, – отметил в своем выступлении, посвященном стратегии развития корпорации HOGFORS на российском рынке, генеральный директор «HOGFORS OY» Ари Виртанен. – Мы ставим перед собой цель повысить энергоэффективность нашего оборудования, производство запорной арматуры, к примеру, будет иметь точность до 1 микрона. Подобных показателей нет ни у одного производителя.

Запорная арматура HOGFORS известна на Урале с 2005 года. Тем не менее, подробный анализ технических и технологических преимуществ этого оборудования, который представил Валлтери Мантус, заместитель генерального директора компании Hogfors Oу по продажам в России, для аудитории симпозиума представлял вполне практический интерес. Ведь проблематика модернизации тепловых сетей

сегодня актуальна, как никогда.

– Мы выпускаем дисковые поворотные затворы, шаровые краны, балансировочные краны и фильтры. Наибольшее распространение имеют дисковые поворотные затворы, которые по типу присоединения подразделяются на сварные либо межфланцевые. В зависимости от размеров и типа они могут быть с металлическим или с тефлоновым уплотнением. Размеры дисковых поворотных затворов со сварным соединением составляют от 200 до 1400 мм и выдерживают температуру до минус 60 градусов. Все рабочие органы затвора выпускаются из нержавеющей, коррозионностойкого металла. В наших затворах уникальна конструкция металлического уплотнения. Это уплотнение имеет определенную податливость по отношению к самому диску. Герметичность обеспечивается в оба направления одновременно. Само уплотнение заменяемо. Вся продукция обладает устойчивостью к посторонним примесям, – подчеркнул Валлтери Мантус. Затворы могут использоваться также для регулирования. Вся арматура не требует

обслуживания.

Шаровые краны выпускаются размерами от 15 до 400 и выдерживают температуру в 200 градусов. Эти также необслуживаемое оборудование с хорошим уплотнением высокой устойчивости. Балансировочный шаровый кран позволяет реально экономить тепловую энергию. В Финляндии все жилые дома оборудованы подобными кранами, что обеспечивает равномерную подачу тепла во все квартиры дома, без перегревов и недогревов. Нормативный срок работы всего нашего оборудования составляет 30 лет.

**В**ходе обсуждения выступлений финских специалистов были высказаны пожелания уральских потребителей продукции с маркой HOGFORS по усовершенствованию конструкции затворов, их адаптации к российским техническим условиям эксплуатации.

**ООО «Урал-Хёгфорс»:**  
**тел./факс: (343 68) 96-017, 8-922-225-88-99;**  
**e-mail: hogfors@elem.ru; olga\_hrestina@rambler.ru**